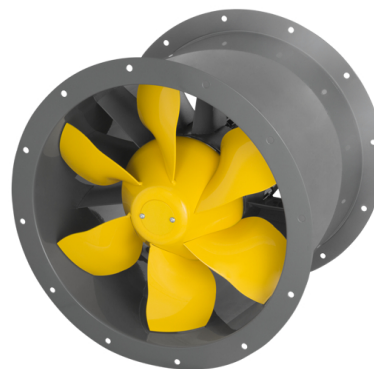
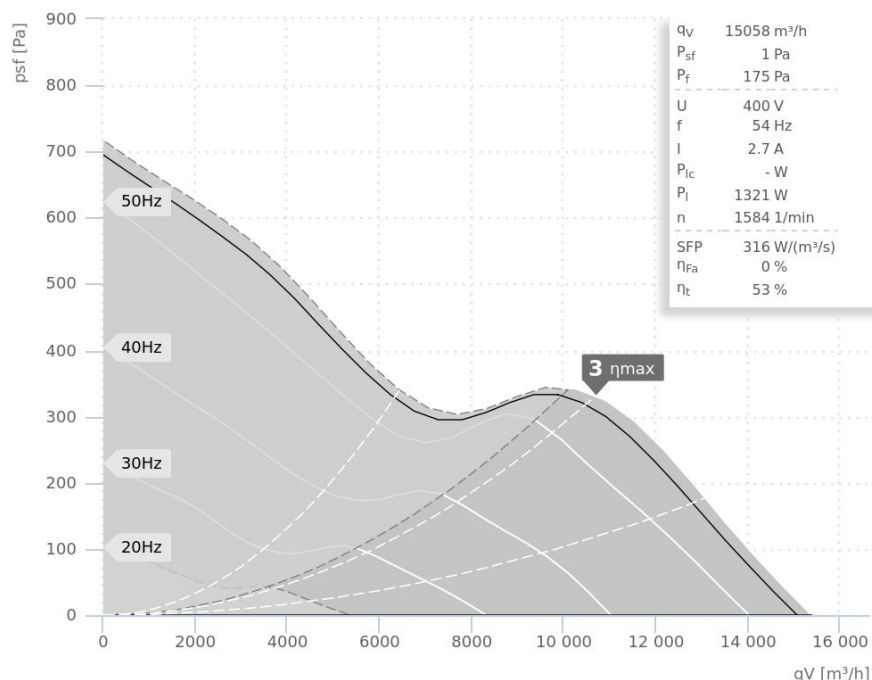




- Motor eficient standard IEC, clasă de eficiență IE3, controlabil prin frecvență
- Palete 3D ale elicei și statorului, optimizate CFD
- Un stator în aval de elice crește presiunea și eficiența
- Butuc conic pentru flux optim către paletele rotorului
- Depășește actualul regulament ErP cu 15-20%
- Temperatură aer transportat până la 60 °C în funcționare continuă
- Construcție sudată, robustă dar ușoară
- Dublu rol al statorului care, pe lângă funcția aerodinamică importantă, asigură o rigidizare extremă a carcasei
- Poate fi instalat la exterior

punct de funcționare		1	2	3	4	5
Curent I	A	4,4	2,8	3,3	3,0	2,7
Consum de putere P _i	W	2555	1459	1840	1627	1385
Turație n	1/min	1591	1611	1601	1611	1614
putere fonică aspirație L _{WA5}	dB(A)	98	91	90	90	90
putere fonică evacuare L _{WA6}	dB(A)	98	90	91	92	92
Putere sunet carcasă L _{WA2}	dB(A)	78	73	72	73	73

putere sunet (L _W) dB(A)		bandă frecvență medie								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
aspirație	L _{WA5}	89	43	62	80	84	86	81	75	65
evacuare	L _{WA6}	91	48	74	84	84	88	82	76	66
Carcasă	L _{WA2}	72	42	54	60	66	70	62	55	44

AL 560 D4 01 154158	
Tensiune UN	400 V 3~
Curent I _{max}	3,4 A
temperatură mediu ambiant t _A	60 °C
temperatură mediu transportat t _M	60 °C
Control turație	f
Protecție motor	-
Clasă de izolație motor	F
Greutate	42,1 kg
Număr de poli	4
IP Motor	IP55
IP Cutie de borne	-
IP Echipament complet	-
Temp. min. de lucru	-20 °C