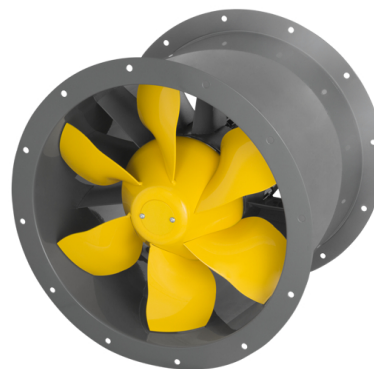
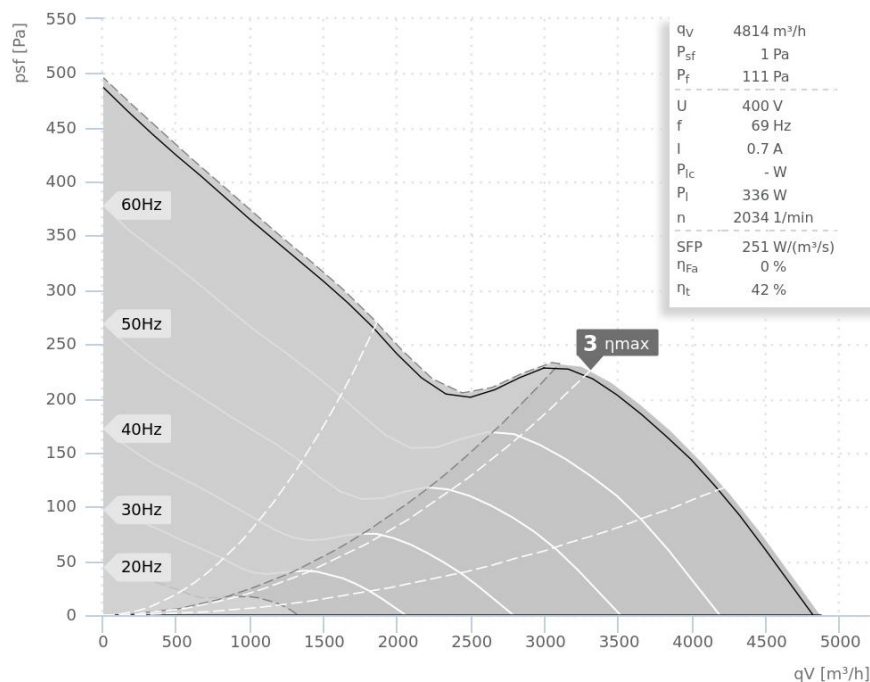




- Motor eficient standard IEC, clasă de eficiență IE3, controlabil prin frecvență
- Palete 3D ale elicei și statorului, optimizate CFD
- Un stator în aval de elice crește presiunea și eficiența
- Butuc conic pentru flux optim către paletele rotorului
- Depășește actualul regulament ErP cu 15-20%
- Temperatură aer transportat până la 60 °C în funcționare continuă
- Construcție sudată, robustă dar ușoară
- Dublu rol al statorului care, pe lângă funcția aerodinamică importantă, asigură o rigidizare extremă a carcasei
- Poate fi instalat la exterior

punct de funcționare		1	2	3	4	5
Curent I	A	1,0	0,7	0,8	0,7	0,7
Consum de putere P _i	W	572	350	425	394	343
Turație n	1/min	2011	2053	2041	2046	2054
putere fonică aspirație L _{WA5}	dB(A)	89	83	82	83	83
putere fonică evacuare L _{WA6}	dB(A)	88	82	83	83	83
Putere sunet carcasă L _{WA2}	dB(A)	69	65	65	66	67

putere sunet (L _W) dB(A)		bandă frecvență medie								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
aspirație	L _{WA5}	83	30	45	62	74	79	79	70	58
evacuare	L _{WA6}	83	32	52	68	74	80	78	70	58
Carcasă	L _{WA2}	66	30	38	46	57	65	56	51	39

AL 355 D4 01 154123	
Tensiune UN	400 V 3~
Curent I _{max}	0,8 A
temperatură mediu ambiant t _A	60 °C
temperatură mediu transportat t _M	60 °C
Control turație	f
Protecție motor	-
Clasă de izolație motor	F
Greutate	20,3 kg
Număr de poli	-
IP Motor	IP55
IP Cutie de borne	-
IP Echipament complet	-
Temp. min. de lucru	-20 °C