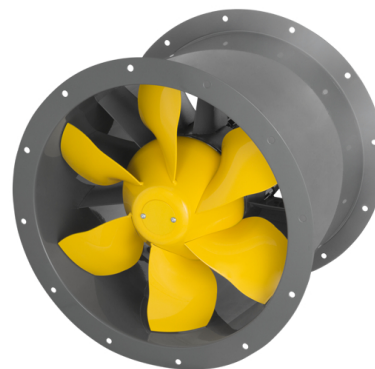
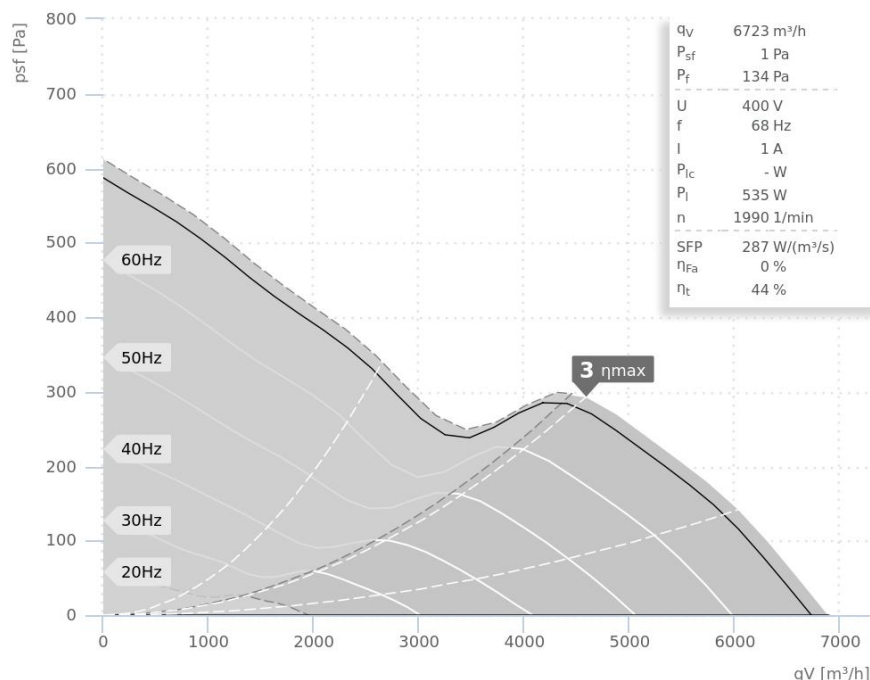




- Motor eficient standard IEC, clasă de eficiență IE3, controlabil prin frecvență
- Palete 3D ale elicei și statorului, optimizate CFD
- Un stator în aval de elice crește presiunea și eficiența
- Butuc conic pentru flux optim către paletele rotorului
- Depășește actualul regulament ErP cu 15-20%
- Temperatură aer transportat până la 60 °C în funcționare continuă
- Construcție sudată, robustă dar ușoară
- Dublu rol al statorului care, pe lângă funcția aerodinamică importantă, asigură o rigidizare extremă a carcasei
- Poate fi instalat la exterior

punct de funcționare		1	2	3	4	5
Curent I	A	1,6	1,1	1,2	1,1	1,0
Consum de putere P_1	W	1003	601	711	649	568
Turație n	1/min	1978	2036	2018	2027	2037
putere fonică aspirație L_{WA5}	dB(A)	92	87	84	84	85
putere fonică evacuare L_{WA6}	dB(A)	92	85	85	85	85
Putere sunet carcasă L_{WA2}	dB(A)	73	69	69	71	71

putere sunet (L_W) dB(A)		bandă frecvență medie								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
aspirație	L_{WA5}	84	40	48	62	77	81	78	72	60
evacuare	L_{WA6}	85	35	56	71	77	81	78	72	60
Carcasă	L_{WA2}	70	38	41	54	65	67	57	51	40

AL 400 D4 01 154090	
Tensiune UN	400 V 3~
Curent I_{max}	1,3 A
temperatură mediu ambiant t_A	60 °C
temperatură mediu transportat t_M	60 °C
Control turație	f
Protecție motor	-
Clasă de izolație motor	F
Greutate	23,2 kg
Număr de poli	4
IP Motor	IP55
IP Cutie de borne	-
IP Echipament complet	-
Temp. min. de lucru	-20 °C