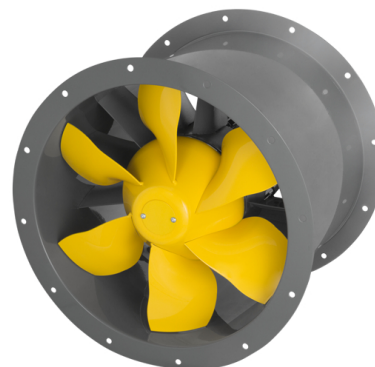
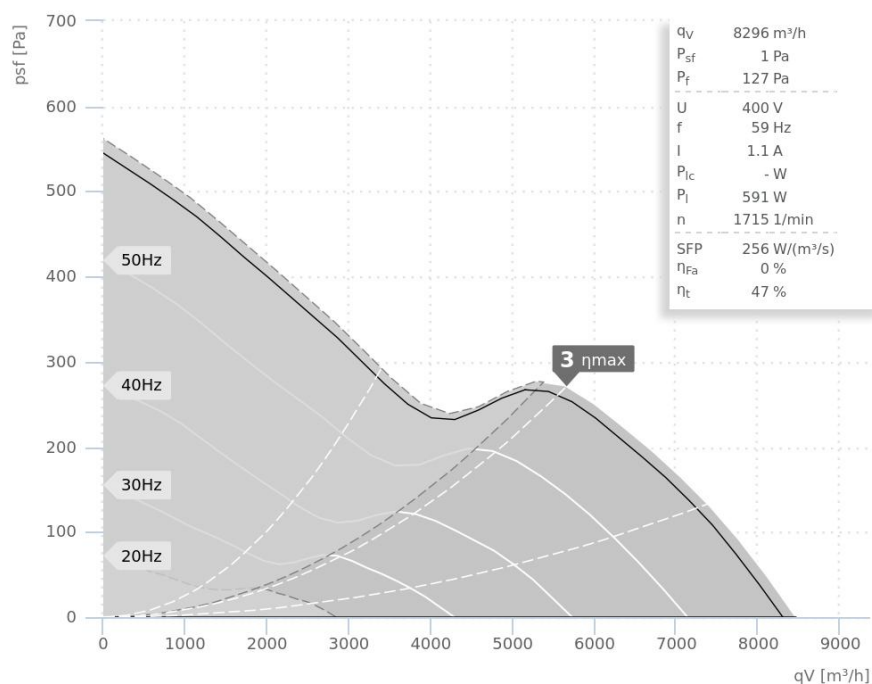




- Motor eficient standard IEC, clasă de eficiență IE3, controlabil prin frecvență
- Palete 3D ale elicei și statorului, optimizate CFD
- Un stator în aval de elice crește presiunea și eficiența
- Butuc conic pentru flux optim către paletele rotorului
- Depășește actualul regulament ErP cu 15-20%
- Temperatură aer transportat până la 60 °C în funcționare continuă
- Construcție sudată, robustă dar ușoară
- Dublu rol al statorului care, pe lângă funcția aerodinamică importantă, asigură o rigidizare extremă a carcasei
- Poate fi instalat la exterior

punct de funcționare		1	2	3	4	5
Curent I	A	2,4	0,0	2,5	2,4	2,1
Consum de putere P ₁	W	744	-	789	745	666
Turație n	1/min	1431	-	1430	1430	1430
putere fonică aspirație L _{WA5}	dB(A)	-	-	-	-	-
putere fonică evacuare L _{WA6}	dB(A)	-	-	-	-	-
Putere sunet carcasă L _{WA2}	dB(A)	-	-	-	-	-

putere sunet (L _W) dB(A)		bandă frecvență medie								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
aspirație	L _{WA5}	88	36	53	72	83	84	75	70	64
evacuare	L _{WA6}	88	37	65	74	85	83	77	71	65
Carcasă	L _{WA2}	75	33	47	63	70	73	56	49	40

AL 450 D4 01 154100	
Tensiune UN	400 V 3~
Curent I _{max}	1,4 A
temperatură mediu ambiant t _A	60 °C
temperatură mediu transportat t _M	60 °C
Control turație	f
Protecție motor	-
Clasă de izolație motor	F
Greutate	25,4 kg
Număr de poli	4
IP Motor	IP55
IP Cutie de borne	-
IP Echipament complet	-
Temp. min. de lucru	-20 °C