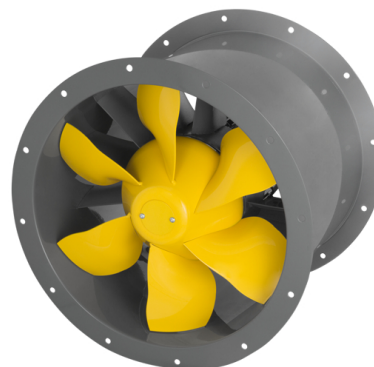
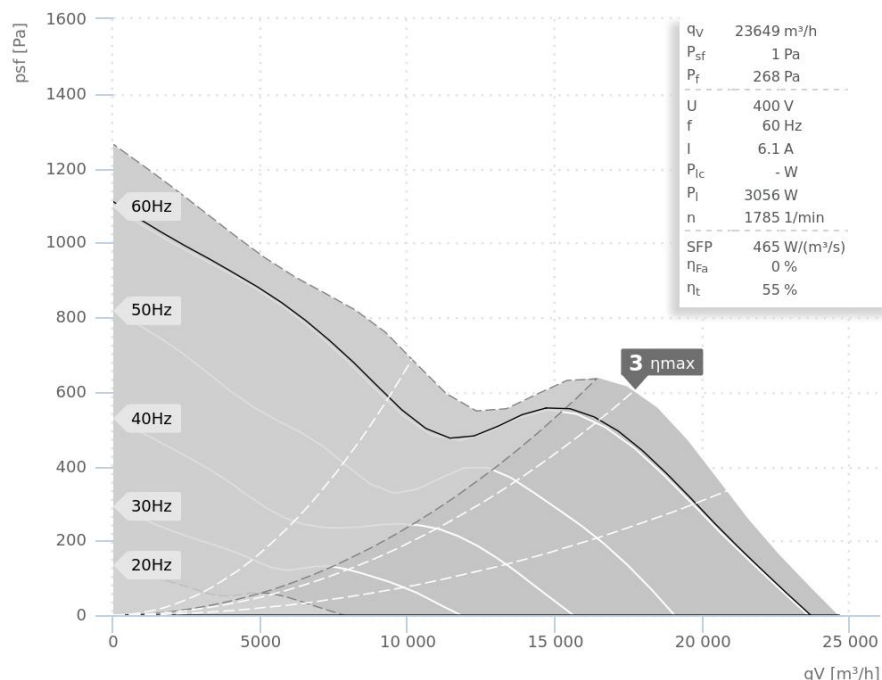




- Motor eficient standard IEC, clasă de eficiență IE3, controlabil prin frecvență
- Palete 3D ale elicei și statorului, optimizate CFD
- Un stator în aval de elice crește presiunea și eficiența
- Butuc conic pentru flux optim către paletele rotorului
- Depășește actualul regulament ErP cu 15-20%
- Temperatură aer transportat până la 60 °C în funcționare continuă
- Construcție sudată, robustă dar ușoară
- Dublu rol al statorului care, pe lângă funcția aerodinamică importantă, asigură o rigidizare extremă a carcasei
- Poate fi instalat la exterior

punct de funcționare		1	2	3	4	5
Curent I	A	9,7	6,7	8,8	8,0	6,8
Consum de putere P _i	W	5568	3512	4966	4483	3734
Turație n	1/min	1863	1904	1886	1901	1908
putere fonică aspirație L _{WA5}	dB(A)	105	98	97	98	97
putere fonică evacuare L _{WA6}	dB(A)	105	98	98	100	101
Putere sunet carcasă L _{WA2}	dB(A)	86	81	79	85	83

putere sunet (L _W) dB(A)		bandă frecvență medie								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
aspirație	L _{WA5}	96	53	71	86	90	92	87	80	70
evacuare	L _{WA6}	99	53	77	91	93	94	89	82	72
Carcasă	L _{WA2}	80	52	61	69	78	73	69	59	51

AL 630 D4 01 154152	
Tensiune UN	400 V 3~
Curent I _{max}	9,1 A
temperatură mediu ambiant t _A	60 °C
temperatură mediu transportat t _M	60 °C
Control turație	f
Protecție motor	-
Clasă de izolație motor	F
Greutate	65,2 kg
Număr de poli	4
IP Motor	IP55
IP Cutie de borne	-
IP Echipament complet	-
Temp. min. de lucru	-20 °C